

SUPERZEPP - SISTEMA SUPERVISÓRIO

Supervisory Control System
Sistema de Control de Supervisión



Solução para a Indústria Alimentícia

O SuperZepp é um sistema supervisório (SCADA) para processos industriais em bateladas. Responsável pelo controle e aquisição de dados de CLP's, atua nos equipamentos da planta para controlar receitas, ordens de produção, dosagem e equipamentos individuais. Todas essas funções são realizadas em conformidade com o padrão de programação ISA S88.

Solution for the Food Industry

SuperZepp is a SCADA system designed for batch industrial processes. It is responsible for PLC data acquisition and control, operating on plant equipment to manage recipes, production orders, dosing, and individual devices. All these functions are performed according to the ISA S88 programming standard.

Solución para la Industria Alimentaria

SuperZepp es un sistema SCADA para procesos industriales por lotes. Es responsable de la adquisición y control de datos de PLC, operando en los equipos de planta para gestionar recetas, órdenes de producción, dosificación y equipos individuales. Todas estas funciones se realizan de acuerdo con el estándar de programación ISA S88.

Benefícios

- Gerenciamento simultâneo de receitas;
- Importação de receitas do ERP de forma padronizada e segura;
- Flexibilidade na criação de receitas;
- Gerenciamento de filas de receitas e ordens de produção;
- Envio de ordens de produção via ERP;
- Geração e gestão de relatórios de alarmes, eventos e dados de produção;
- Controle de acesso e gerenciamento de usuários;
- Visualização de variáveis analógicas e gráficos em tempo real;
- Histórico de dados de processo (pressão, massa, tempo, etc.).

Benefits

- Simultaneous recipe management;
- Standardized and secure ERP recipe import;
- Flexibility in recipe creation;
- Management of recipe queues and production orders;
- Sending of production orders via ERP;
- Alarm, event, and production data reporting and management;
- User management and access control;
- Real-time visualization of analog variables and trend graphs;
- Historical process data (pressure, mass, time, etc.).

Beneficios

- Gestión simultánea de recetas;
- Entrada de recetas desde el ERP de forma estandarizada y segura;
- Flexibilidad en la creación de recetas;
- Gestión de colas de recetas y órdenes de producción;
- Envío de órdenes de producción a través del ERP;
- Administración de reportes de alarmas, eventos y datos de producción;
- Gestión de usuarios y control de acceso;
- Visualización de variables analógicas y gráficos en tiempo real;
- Historial de datos de proceso (presión, masa, tiempo, etc.).

Comunicação

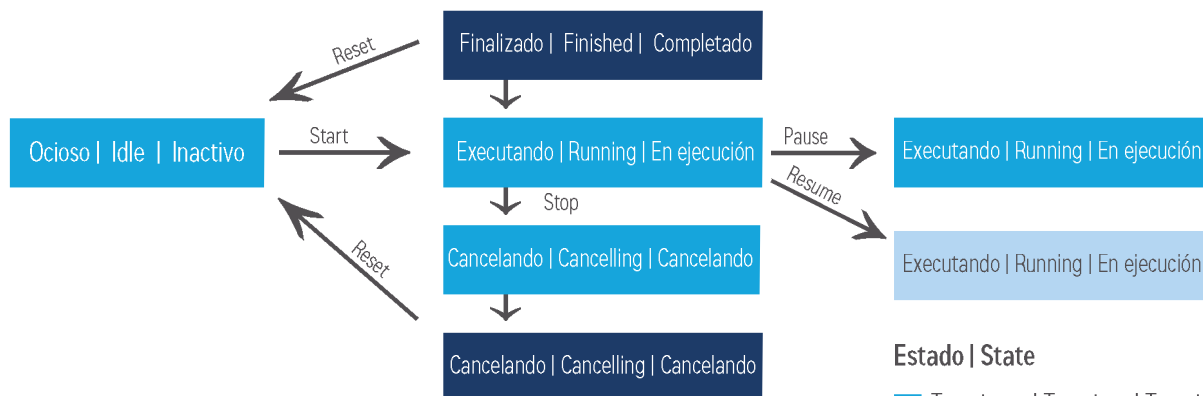
A comunicação entre o SuperZepp e sistemas ERP é realizada de forma padronizada, rápida e segura, através da troca de informações assíncronas por arquivos ASCII.

Communication

The communication between SuperZepp and ERP systems is carried out in a standardized, fast and secure way, through asynchronous information exchange via ASCII files.

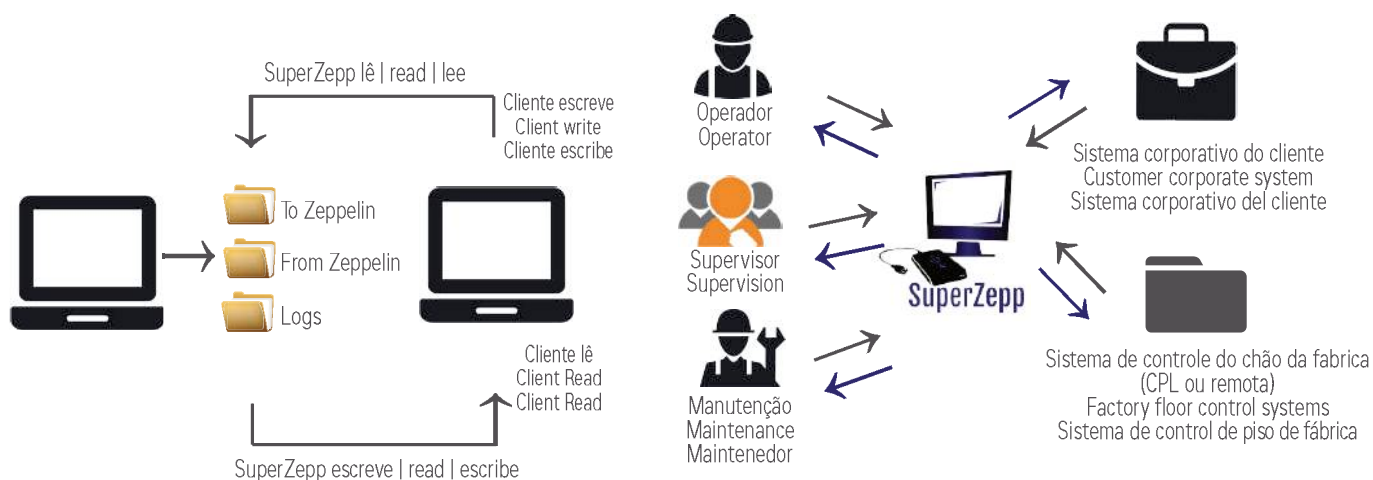
Comunicación

La comunicación entre SuperZepp y los sistemas ERP se realiza de forma estandarizada, rápida y segura, mediante el intercambio de información asíncrona a través de archivos ASCII.



Estado | State

- Transiente | Transient | Transitorio
- Quiescente | Quiescent | Quiescente
- Final



Controle de Receita

O controle de receita é responsável pelo gerenciamento e execução de receitas.

Nesta camada, são realizadas diversas ações coordenadas, por exemplo, o envio da receita ao CLP, que a executará o número de vezes programado.

O SuperZepp possui um conjunto de telas específicas para gestão e controle da produção de receitas.

Recipe Control

The recipe control is responsible for managing and executing recipes.

On this layer, several coordinated actions take place, for example, sending the recipe to the PLC, which will execute it the programmed number of times.

The SuperZepp provides a set of specific screens for managing and controlling recipe production.

Control de Recetas

El control de recetas es responsable de la gestión y ejecución de las recetas.

En esta capa se realizan varias acciones coordinadas, por ejemplo, el envío de la receta al PLC, que la ejecutará la cantidad de veces programada.

El SuperZepp dispone de un conjunto de pantallas específicas para la gestión y control de la producción de recetas.



Arquitetura

O SuperZepp é dividido em 3 camadas:

- Controle de Receitas (Camada Superior);
- Controle de Ações (Camada Intermediária);
- Controle de Equipamentos (Camada Baixa).

Architecture

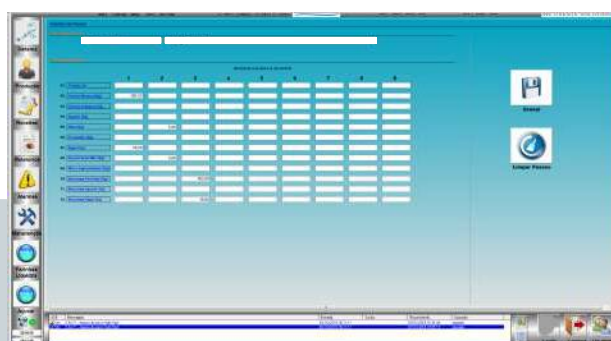
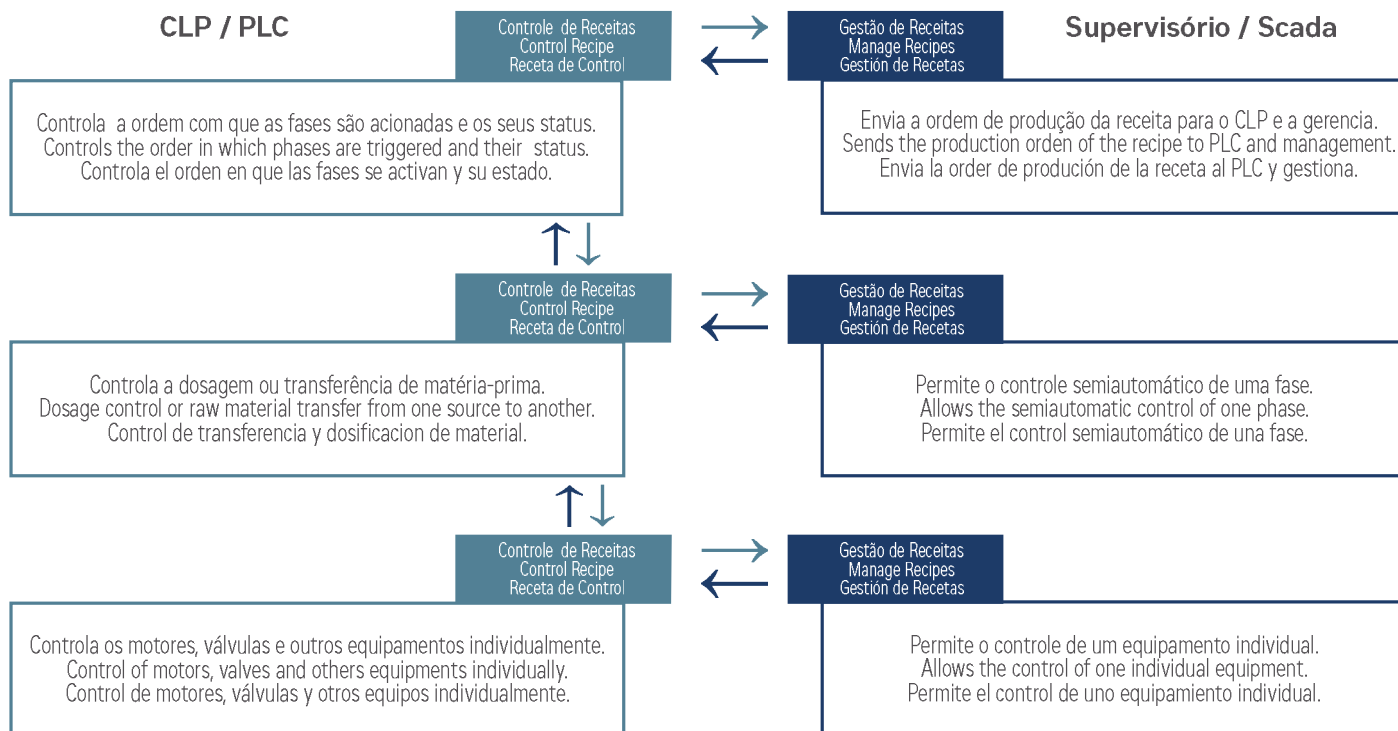
SuperZepp is divided into 3 layers:

- Recipe Control (Upper Layer);
- Action Control (Intermediate Layer);
- Equipment Control (Lower Layer).

Arquitectura

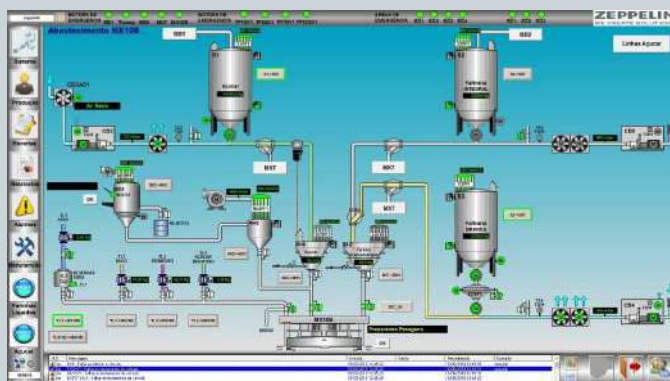
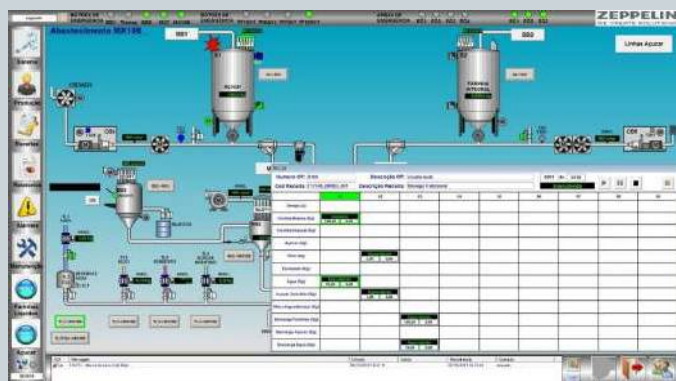
SuperZepp se divide en 3 capas:

- Control de Recetas (Capa Superior);
- Control de Acciones (Capa Intermedia);
- Control de Equipos (Capa Baja).



Criação de Receita
Create Recipe
Creación de Recetas

Receita em execução
Recipe in execution
Receta en ejecucion



Módulos de Fases

Responsável por coordenar a sequência de acionamento e monitorar diversos equipamentos individuais.

No CLP, é chamado de módulo de fase, e no SuperZepp é representado pelas Pop-ups de fases.

As fases comunicam-se com os módulos individuais para operação automática e recebem informações desses módulos. É nas Pop-ups de fase que o operador pode realizar ações em modo semiautomático.

Phase Modules

Responsible for coordinating drive sequences and monitoring multiple individual devices.

At the PLC level, it is called a phase module, and in SuperZepp, it is represented by phase pop-up windows.

The phases communicate with the individual modules for automatic operation and receive their information from them. It is in the phase pop-ups that the operator can perform actions in semi-automatic mode.

Módulos de Fase

Responsable de coordinar la secuencia de activación y monitorear varios equipos individuales.

En el PLC se llama módulo de fase, y en SuperZepp se representa mediante ventanas emergentes de fase.

Las fases se comunican con los módulos individuales para operación automática y reciben información de estos módulos. Es en las ventanas emergentes de fase donde el operador puede realizar acciones en modo semiautomático.

Controle de Equipamentos

Esta camada é responsável por acionar válvulas e motores, intertravar acionamentos e capturar sinais de sensores e transmissores. A implementação no CLP é realizada por blocos de software conectados aos módulos de I/O.

No SuperZepp, é possível, via Pop-ups, configurar os parâmetros desses blocos funcionais, assim como operar manualmente o equipamento para testes.

Equipment Control

This layer is responsible for driving valves and motors, interlocking drives, and capturing signals from sensors and transmitters. At the PLC level, implementation is done through software blocks connected to I/O modules.

In SuperZepp, it is possible via pop-ups to configure the parameters of these function blocks, as well as operate equipment manually for testing.

Control de Equipos

Esta capa es responsable de accionar válvulas y motores, interbloquear accionamientos y capturar señales de sensores y transmisores. La implementación en el PLC se realiza mediante bloques de software conectados a los módulos de E/S.

En SuperZepp, es posible, a través de ventanas emergentes, configurar los parámetros de estos bloques funcionales, así como operar manualmente lo equipo para pruebas.



Centro de Testes
Test Center
Centro Tecnológico



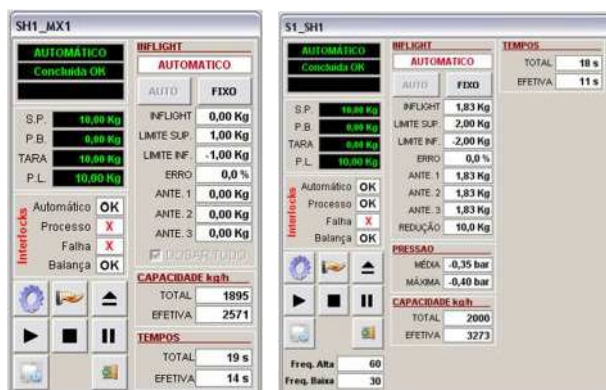
Mão-de-obra especializada
Skilled personnel
Mano de obra especializada



Vista aérea da fábrica
Plant overview
Vista aérea de la fábrica



Controle de Equipamento
Equipment Control
Control de Equipos



Módulo de Fases
Phase Control
Control de Fase

