

SUPERZEPP

Sistema Supervisório



SOLUÇÃO PARA INDÚSTRIA ALIMENTÍCIA

O SuperZepp é um sistema de supervisão de processos industriais em bateladas. Responsável pelo controle e aquisição de dados de CLP's, atua nos equipamentos de planta para controlar as receitas, ordens de produção, dosagem e equipamentos individuais. Realiza todas essas funções dentro do padrão de programação, convergente da ISA S88.

BENEFÍCIO

- O SuperZepp gerencia as receitas simultaneamente;
- Introduz as receitas do ERP de forma padronizada e segura;
- Flexibiliza a criação de receitas;
- Gerencia a fila de receitas e as ordens de produção;
- Proporciona o envio a ordem de produção via ERP;
- Gerencia relatórios alarmes, eventos e dados de produção;
- Gerencia o acesso e controle de usuários;
- Visualiza as unidades analógicas e, gráficos em tempo real.
- Histórico de dados de transferência por exemplo (pressão, massa, tempo, etc).

SOLUTION FOR THE FOOD INDUSTRY

SuperZepp is a SCADA system for batch industrial processes. Responsible for PLC's data acquisition and control. Operates on plant equipment to control recipes, production orders, dosage and individual equipment. All these functions according to ISA S88 programming standard.

BENEFITS

- SuperZepp manages the recipes simultaneously;
- ERP recipe input standardized and safe;
- Flexibility in creating recipes;
- Manage the line of recipes and the production orders;
- Provides the sending of the production order via ERP;
- Manage the alarms report, events and production data reports;
- User management and access control;
- Visualization of analog units in real time graphs.
- Transfer data history e.g (pressure, bulk, time, etc).

SOLUCION PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

SuperZepp es un sistema scada para procesos industriales en lotes.

Responsable por la adquisición y control de datos de PLC. Opera en equipos de planta para controlar recetas, pedidos de producción, dosificación y equipamientos individuales. Todas las funciones según la programación estándar ISA S88.

BENEFICIO

- SuperZepp gestiona las recetas simultaneamente;
- Entrada de receta ERP de manera estandarizada y segura;
- Flexibilidad en la creación de recetas;
- Gestión la línea de recetas y las órdenes de producción;
- Proporciona el envío de la orden de producción através de ERP;
- Administra el informe de alarmas, datos de producción, y eventos;
- Gestión de usuarios y control de acceso;
- Visualización de unidades analógicas en gráficos en tiempo real.
- Historial de transferencia de datos, por ejemplo (presión, massa, tiempo, etc)

COMUNICAÇÃO

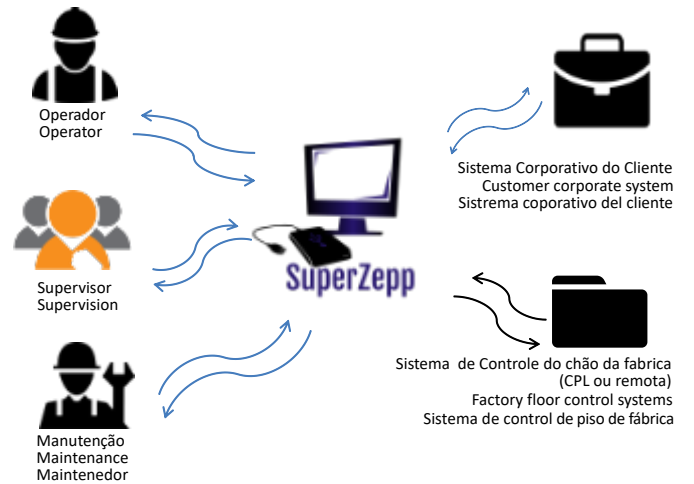
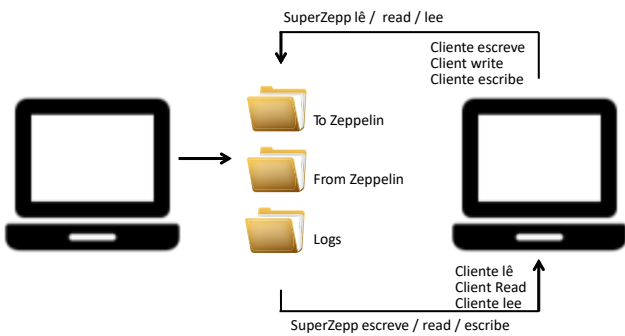
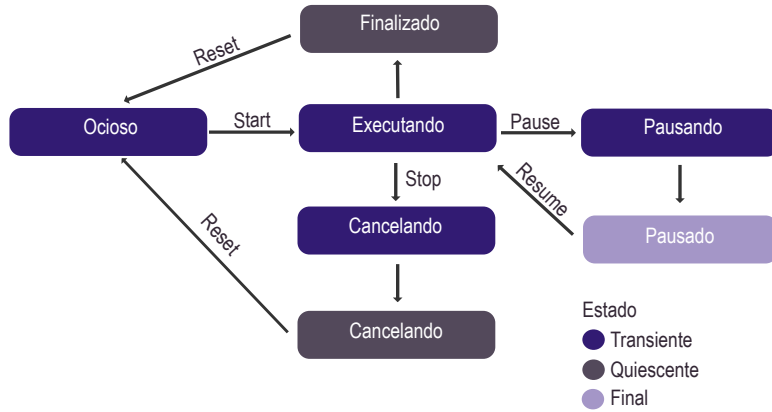
A comunicação entre o SuperZepp e sistemas ERP é realizada de forma padronizada, rápida e segura através da troca de informações assíncronas via arquivos ASCII.

COMMUNICATION

The communication between SuperZepp and ERP systems is done in a standardized, fast and secure way through asynchronous information exchange in ASCII files.

COMUNICACIÓN

La comunicación entre SuperZepp y sistema ERP se realiza de forma standardizada, rápida y segura através de intercambio información asíncrono mediante archivos ASCII.



ARQUITETURA

O SuperZepp é dividido em 3 camadas:

- Controle de Receitas (Camada Superior);
- Controle de Ação (Camada Intermediária);
- Controle de Equipamento (Camada baixa).

ARQUITETURA

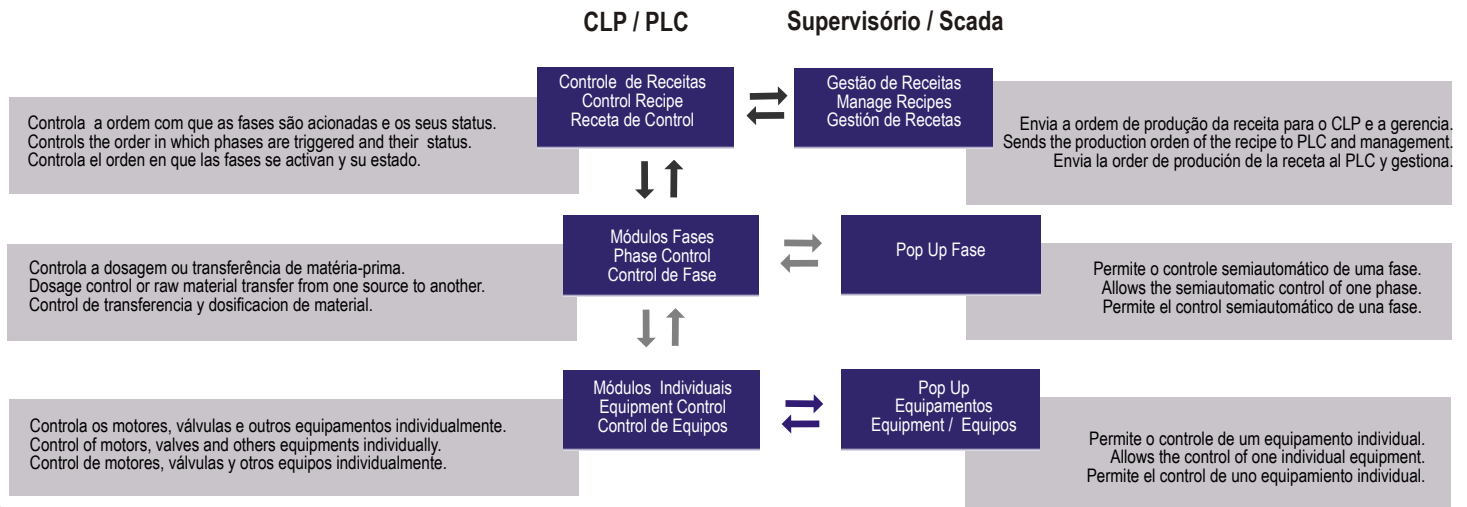
The structure of SuperZepp is divided in:

- Recipe Control (High Layer);
- Action Control (Intermediate Layer);
- Equipment Control (Low Layer).

ARQUITETURA

La estructura de SuperZepp se divide en três capas:

- Control de recetas (Capa Ata);
- Control de acción (Capa Intermedia);
- Control de equipos (Capa Baja).



CONTROLE DE RECEITA

O controle de receita é responsável pelo gerenciamento e execução de receitas. Nesta camada ocorre a realização de diversas ações coordenadas, por exemplo, o envio de receita ao CLP que executará na quantidade de vezes programada.

O Software Supervisório possui um conjunto de telas específicas para a gestão e o controle de produção de receitas.

RECIPE CONTROL

The recipe control is responsible for the management and execution of recipes. On this layer there are several coordinated actions, for example, the send of the recipe to the PLC that will execute the number of times requested.

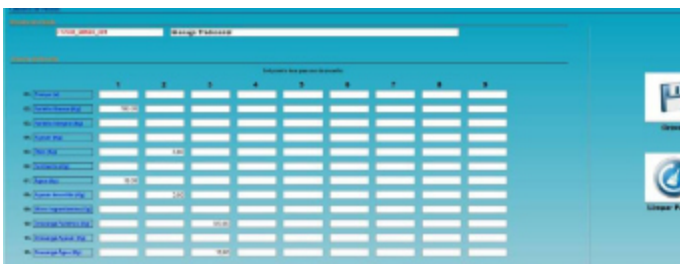
The SuperZepp has a set of specific screens for managing and controlling the production.

RECETA DE CONTROL

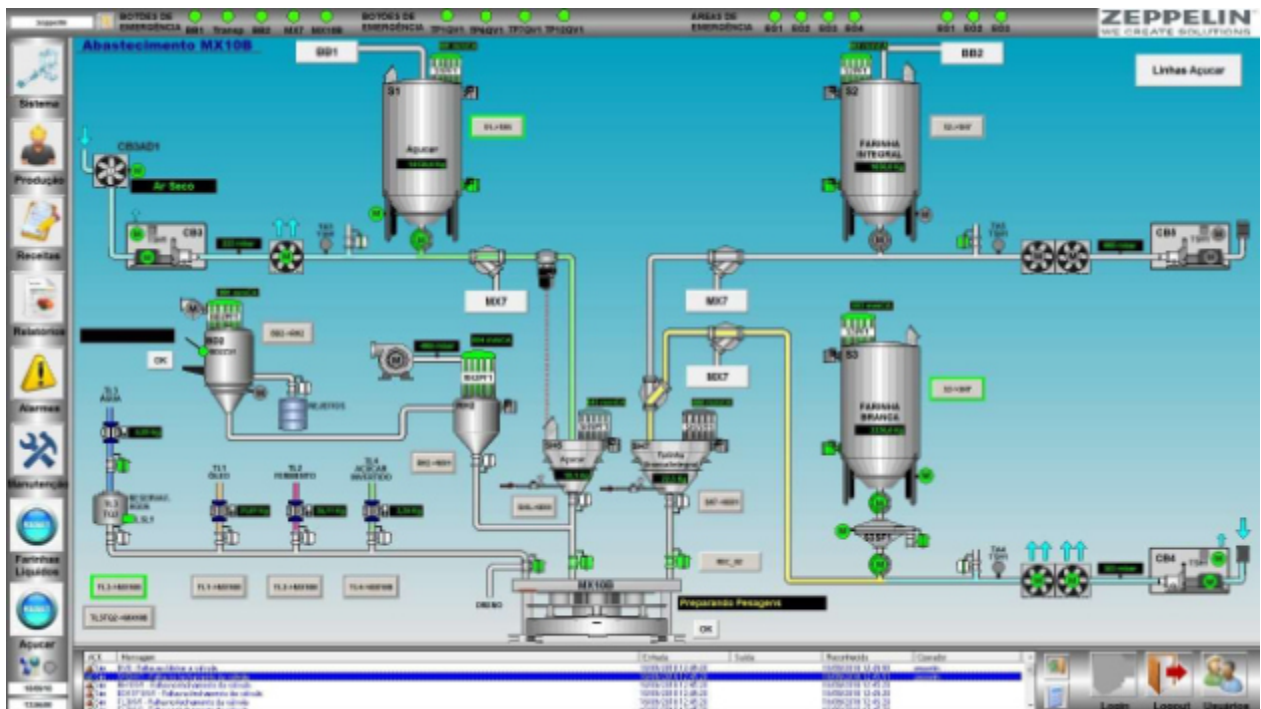
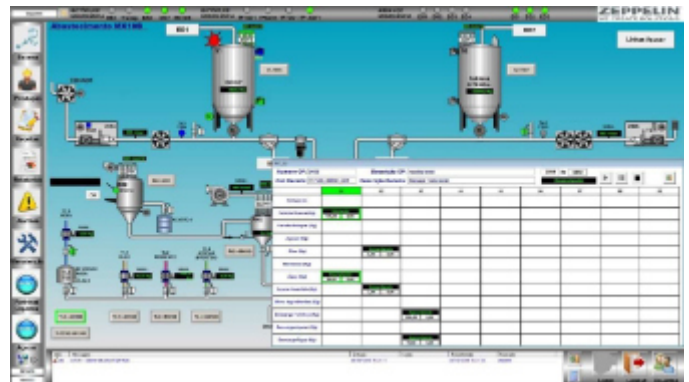
La receta de control es responsable por la gestión y ejecución de recetas, en esta capa hay varias acciones coordinadas, por ejemplo, el envío de la receta al PLC que ejecutará la cantidad de veces pedido.

El SuperZepp tiene un conjunto de pantallas específicas para gestionar y controlar la producción.

Criação de Receita / Create Recipe / Creación de Recetas



Receita em execução / Recipe in Execution / Receta en ejecución



MÓDULOS DE FASES

Coordena a sequência de acionamento e monitora diversos equipamentos individuais.

No CLP é chamado de módulo de fase e no SuperZepp é caracterizado pelo Pop-up de fases.

As fases comunicam-se com os módulos individuais para acionar em modo automático e recebem dos módulos individuais as informações.

É nas Pop-up da fase que o operador consegue realizar ações em modo semiautomático.

PHASE CONTROL

Responsible for coordinating drive sequences and monitoring much individual equipment.

At the PLC level is called a phase module and at the SuperZepp uses phases pop-ups windows.

The phases communicate with the individual modules for automatic operation and receive their information from the individual modules.

It is in the Pop-up phase that the operator is able to perform actions in semi-automatic mode.

CONTROL DE FASE

Coordena la secuencia de activación y monitora equipos individuales.

En el PLC se llama módulo de fase y en SuperZepp se caracteriza por ventana emergentes de fase.

Las fases se comunican con los módulos individuales para funcionamiento automático y recibir de módulos individuales las informaciones.

Es en la fase emergente que el operador puedes realizar acciones en modo semiautomático.

MÓDULOS INDIVIDUAIS

Esta camada é responsável por acionar válvulas, motores, intertravar acionamentos e capturar sensores e transmissores. A implementação no CLP é realizada por bloco de softwares ligados aos módulos de I/O's.

No SuperZepp é possível via Pop-up's configurar parâmetros destes blocos funcionais do software, bem como operar um equipamento em manual para realização de teste.

EQUIPMENT CONTROL

This layer is responsible for driving valves and motors, interlocking drives and capturing sensors and transmitters. The implementation in the CLP is done by a software block connected to I/O's modules.

At SuperZepp is possible to configure the parameters of these function blocks, as well as operating the equipment in manual mode for testing.

CONTROL DE EQUIPOS

Esta capa es responsable de conducir válvulas y motores, enclavamiento de unidades, captura de sensores y transmissores. La implementación en el CLP se realiza mediante un bloque de software conectado a E/S módulos.

En SuperZepp es posible configurar los parámetros de estos bloques de funciones, así como operar el equipo en modo manual para realizar pruebas.

Módulos Individuais / Equipment Control / Control de Equipos

The image shows two screenshots of the 'Módulos Individuais / Equipment Control / Control de Equipos' interface. The left panel, titled 'S11_MX1', displays parameters for 'AUTOMÁTICO' and 'INFLIGHT' modes, including values for S.P., P.D., TARA, P.L., and various limits. The right panel, titled 'S11_S11', shows similar parameters for a different module, including 'CAPACIDADE' and 'TEMPOS' sections.

Módulos de Fases / Phase Control / Control de Fase

The image shows three screenshots of the 'Módulos de Fases / Phase Control / Control de Fase' interface. The first panel, 'TP2DV1', shows 'Alinhada' status and 'Automatic' mode. The second panel, 'CB1M1', shows 'Desligado' status and 'Automatic' mode. The third panel, 'CB1PT1', shows 'Normal' status, a pressure reading of '0,01 bar', and a setpoint of '6427'. It also lists alarm levels: EU.Max (1,00 bar), EU.Min (0,00 bar), HH (0,97 bar), H (0,93 bar), L (-0,05 bar), and LL (-0,10 bar).



Vista aérea da fábrica / Plant overview
Vista aérea de la fábrica